

Facultad de
**Ingeniería en Mecánica y
Ciencias de la Producción**

Ingeniería Industrial

RPC-SE-09-No.086-2020

espol[®]

Ingeniero/a Industrial



Perfil del postulante

La curiosidad, el análisis y la capacidad de abstracción y lógica con conocimientos básicos de las ciencias experimentales y de matemática son algunos de las características con las que debes contar para convertirte en un ingeniero industrial.



Destrezas profesionales

Luego de cuatro años y medio de carrera, estarás en capacidad de:

- ▶ Resolver problemas complejos a través del uso de herramientas matemáticas y estadísticas.
- ▶ Analizar e interpretar información en el contexto de la ingeniería industrial.
- ▶ Diseñar un sistema, componente, o proceso para alcanzar las necesidades y requerimientos esperados.
- ▶ Utilizar técnicas, destrezas, y herramientas modernas para el mejoramiento continuo de procesos, entre otros aspectos.



Empleabilidad

Puedes laborar en las siguientes áreas:

- ▶ Reingeniería de procesos
- ▶ Cadenas logísticas sostenibles
- ▶ Gestión de transporte y distribución
- ▶ Planificación de la demanda y suministro
- ▶ Mejora continua de procesos
- ▶ Planificación y control de producción
- ▶ Higiene y seguridad industrial
- ▶ Centros o grupos de investigación con enfoque en modelamiento y análisis de datos

Malla curricular

NIVEL 100 - I	ANÁLISIS Y RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS	CÁLCULO DE UNA VARIABLE	FÍSICA: MECÁNICA
	QUÍMICA GENERAL	FORMACIÓN COMPLEMENTARIA	INGLÉS I
NIVEL 100 - II	FUNDAMENTOS DE PROGRAMACIÓN	CÁLCULO VECTORIAL	FÍSICA: ELECTRICIDAD Y MAGNETISMO
	ÁLGEBRA LINEAL	FORMACIÓN COMPLEMENTARIA	INGLÉS II
NIVEL 200 - I	INTRODUCCIÓN A LA INGENIERÍA INDUSTRIAL	ESTADÍSTICA I	MECÁNICA VECTORIAL
	INTRODUCCIÓN A LA ECONOMÍA	COMUNICACIÓN	INGLÉS III
NIVEL 200 - II	INGENIERÍA DE MÉTODOS	ESTADÍSTICA II	TERMOFLUIDOS
	INVESTIGACIÓN DE OPERACIONES	INGLÉS IV	
NIVEL 300 - I	INGENIERÍA DE LA CALIDAD	PRONÓSTICO Y CONTROL DE INVENTARIO	PROCESOS INDUSTRIALES
	ANÁLISIS DE VALOR DE PRODUCTO	DIBUJO PARA INGENIERÍA	INGLÉS V

NIVEL 300 - II

SEGURIDAD Y SALUD OCUPACIONAL

METODOLOGÍAS PARA LA MEJORA CONTINUA

PLANIFICACIÓN DE LA PRODUCCIÓN

MODELOS ESTOCÁSTICOS PARA MANUFACTURA Y SERVICIOS

CIENCIAS DE LA SOSTENIBILIDAD

NIVEL 400 - I

PROGRAMACIÓN ENTERA PARA INGENIERÍA

LOGÍSTICA Y SERVICIO AL CLIENTE

SISTEMAS DE CONTROL DE PRODUCCIÓN

SIMULACIÓN

MATEMÁTICAS FINANCIERAS

PRÁCTICAS DE SERVICIO COMUNITARIO

NIVEL 400 - II

MÉTODOS DE ANALÍTICA PARA LA INDUSTRIA

GESTIÓN DE LA CADENA DE SUMINISTRO SOSTENIBLE

COMPORTAMIENTO ORGANIZACIONAL

DISEÑO DE PLANTAS

ITINERARIO

NIVEL 500 - I

EMPRENDIMIENTO E INNOVACIÓN

MATERIA INTEGRADORA DE INGENIERÍA INDUSTRIAL

ITINERARIO

PRÁCTICAS PREPROFESIONALES EMPRESARIALES



Por cierto...

La Ingeniería Industrial es la rama de la ingeniería que se enfoca en mejorar el uso de los recursos que se emplean en la creación de productos y servicios de alta calidad.



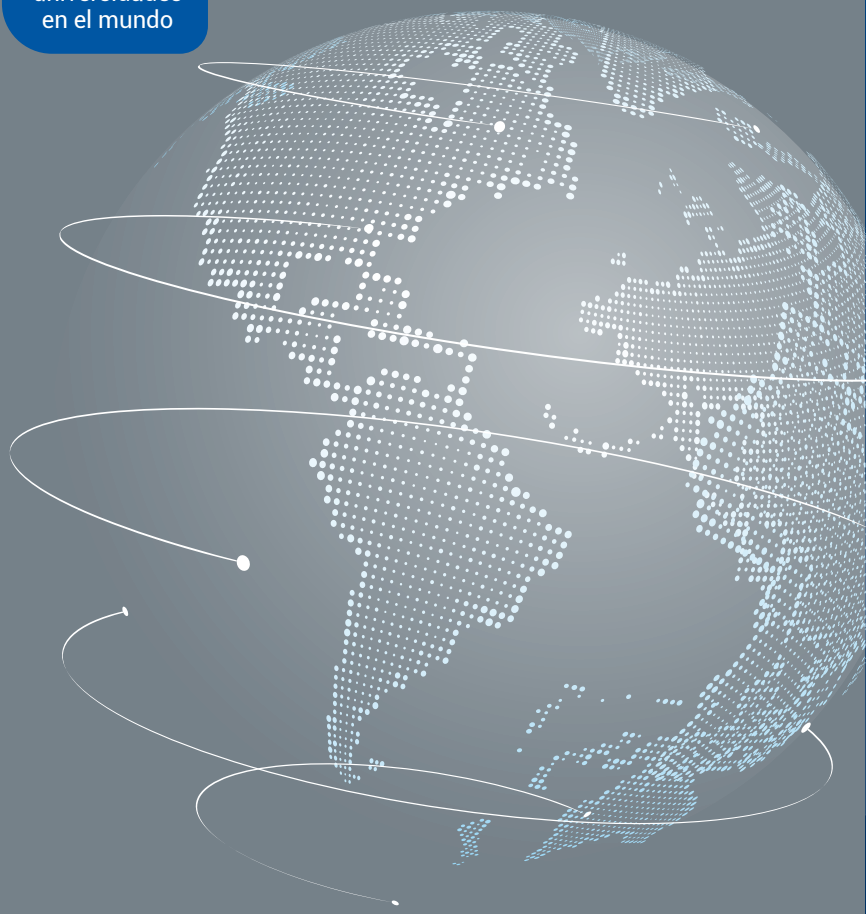
Relaciones internacionales

ESPOL, a través de su Gerencia de Relaciones Exteriores, impulsa y desarrolla vínculos con organismos de cooperación e instituciones académicas y de investigación a nivel internacional, dichos vínculos generan oportunidades de movilidad para toda la comunidad politécnica y contribuyen a la excelencia que nos caracteriza.

Más de 165 convenios permiten a nuestros estudiantes realizar estancias en el extranjero, ya sean intercambios semestrales o anuales, prácticas preprofesionales, pasantías de investigación y participación en congresos, concursos, y otras actividades académicas.

106

universidades
en el mundo



Carrera acreditada



¿Sabías qué?

Un ingeniero industrial tiene la capacidad de diseñar, administrar y controlar sistemas de producción, calidad, seguridad ocupacional y cadenas de suministro; además de aplicar investigación de operaciones para optimizar procesos en entornos de servicios y manufactura.

www.fimcp.espol.edu.ec

www.admision.espol.edu.ec



ESPOL



espol1



@espol1



espol